

Convention collective de travail du 24 septembre 2003

CLASSIFICATION PROFESSIONNELLE

En exécution de l'article 17 de l'accord national 2003-2004 du 16 mai 2003.

CHAPITRE Ier. - Champ d'application.

Article 1er.

La présente convention collective de travail s'applique aux employeurs ainsi qu'aux ouvriers et ouvrières des entreprises qui ressortissent à la Sous-commission paritaire pour les métaux précieux.

Article 2.

Pour l'application du présent accord, on entend par "ouvriers": les ouvriers et les ouvrières.

CHAPITRE II. - Classification professionnelle

Article 3.

Les ouvriers occupés dans les entreprises visées à l'article 1^{er} sont classés dans six catégories réparties en tenant compte de la nature des travaux exécutés, des aptitudes professionnelles et du degré d'autonomie dans l'exécution des tâches qui leur sont confiées.

Sont considérés comme

A. L'ouvrier qui exécute un travail simple, ne requérant ni connaissance spéciale ni adresse particulière.

- **Qualités personnelles :**
 - doit pouvoir travailler en équipes et aider le plus spécialisé dans l'exécution de son travail ;
 - doit pouvoir recevoir des ordres et exécuter des tâches simples sous la conduite d'autrui.

- **Activités :**
 - intellectuelles : prêter attention aux instructions ;

- physiques : déplacer des matériaux, aider, charger, décharger, nettoyer. Exécution de travaux ne requérant pas de formation professionnelle spécifique ;
- le travail : essentiellement manuel ;
- doit uniquement travailler sous la surveillance d'un ouvrier plus qualifié.

- **Responsabilités :**

- exécution correcte des instructions données ;
- informer le supérieur des difficultés rencontrées.

- **Fonctions :**

- ouvrier dépourvu de toute expérience antérieure, débutant sans pratique approfondie ;
- apprentissage des techniques de base comme - entre autres - le polissage, le sciage, le ponçage, le soudage, la gravure, le sertissage, le lissage, le découpage, l'injection de cire, le placement sur arbre, le (re)plâtrage, le rhodiage, le doublage... ;
- nettoyeuse ;
- horlogers-réparateurs :
 - remplacement de pile ;
 - remplacement ou placement de bracelets simples.

B. L'ouvrier qui exerce des activités simples et répétitives avec une machine ou un appareil dans la fabrication.

- **Qualités personnelles :**

- connaissance élémentaire spécifique du métier acquise par la formation théorique et pratique ;
- connaît la plupart des outils et les appareils d'utilisation courante ;
- doit pouvoir travailler en équipe.

- **Activités :**

- comprendre les schémas de travail simples et pouvoir travailler suivant ceux-ci ;
- doit pouvoir exécuter des tâches simples et répétitives.

- **Responsabilités :**

- exécuter correctement le travail confié ;
- faire rapport sur les difficultés rencontrées.

- **Fonctions :**

- ouvrier en formation maîtrisant les techniques de base ;
- gravure simple à la machine.
- estampage à l'aide d'une estampeuse ;
- sablage ;
- laquage ;

- récurage de pièces moulées ;
- soudure simple ;
- réparations simples ;
- sertissage sur mesure de bagues simples ;
- polisseuse après un an d'expérience ;
- horlogers-réparateurs
 - travaux sur boîtiers de montres ;
 - remplacement de verre ;
 - remplacement de couronne ou bouton-poussoir ;
 - contrôle d'étanchéité ;
 - adaptation et placement de bracelets métalliques ;
 - échange standard de rouages à quartz ;
 - travaux partiels sur pendules (entre autres nettoyer, buseler...)

C. L'ouvrier qui exécute une grande diversité de travaux faisant partie de la fabrication.

- **Qualités personnelles :**
 - connaît les matériaux et appareils courants, leurs applications et conditions d'installation. Peut manier des appareils ;
 - doit pouvoir travailler aussi bien en équipe que de façon autonome ;
 - doit répondre aux exigences des catégories précédentes.
- **Activités :**
 - comprendre les schémas de travail simples et pouvoir travailler suivant ceux-ci ;
 - peut exécuter une grande diversité de travaux.
- **Responsabilités :**
 - exécuter correctement le travail confié ;
 - faire rapport sur les difficultés rencontrées.
- **Fonctions :**
 - ouvrier d'une catégorie supérieure en formation maîtrisant à fond les techniques de base et pouvant les appliquer correctement ;
 - polisseuse après 3 ans d'expérience ;
 - toute gravure mécanique ;
 - toute opération de soudage simple ;
 - aplatir/étirer des anneaux, travaux de tour ;
 - lissage de surface, recuit ;
 - tréfilage ;
 - préparation de l'ajustage d'alliances : coupage, sertissage, battage, recuit ;
 - travail de diamantaire simple ;
 - injection de cire ;
 - assemblage de pièces moulées ;

- fabrication de moules en caoutchouc simples ;
- horlogers-réparateurs
 - montage de mécanismes d'horloges
 - insertion de rouages réparés ou neufs ;
 - traitement de surface de boîtiers de montres en acier ou en or

D. L'ouvrier qui exécute des tâches requérant une formation théorique et demandant de l'expérience pour acquérir les connaissances, la précision et la vitesse nécessaires à l'exercice du métier.

- **Qualités personnelles :**
 - connaît le métier par le bagage théorique et l'expérience pratique ;
 - connaît tous les matériaux et appareils employés et leur utilisation ;
 - peut travailler avec la plupart des appareils de mesure dans l'entreprise ;
 - peut lire le plan ;
 - doit pouvoir travailler en équipe ou seul.

- **Activités :**
 - comprendre tous les schémas, pouvoir les interpréter, en signaler les carences éventuelles ;
 - doit pouvoir faire rapport ;
 - peut travailler sans surveillance à une réparation déterminée et ce, sans aide ;
 - remise en état sans aide ou contrôle d'une réparation spéciale.

- **Responsabilités :**
 - mener à bien le travail confié au plan technique et en fonction du rendement ;
 - pouvoir prendre l'initiative face à des difficultés simples, appelle un ouvrier d'une catégorie supérieure en cas de difficultés sérieuses.

- **Fonctions :**
 - réglage de presses ;
 - analyses chimiques de matériaux ;
 - polissage, recuit, étirage de toutes formes ;
 - égaliser des monnaies ;
 - tournage, fraisage, forage, rabotage, meulage ;
 - travaux d'entretien sur machines ;
 - exécution d'une grande diversité de réparations ;
 - assemblage de serrures à cliquet ;
 - moulage : tous travaux préparatoires coulage compris ;
 - sertir toutes pierres précieuses dans des bijoux ;
 - horlogers-réparateurs :
 - réparation intégrale de mécanismes ou rouages simples, y compris détection et réparation de pannes ;
 - classement, gestion et répartition des composants ;

- entretien intégral de rouages mécaniques de pendules avec sonnerie.

E. L'ouvrier qui exécute des tâches requérant une formation théorique et demandant de l'expérience pour acquérir les connaissances, la précision, l'habileté et la vitesse nécessaires à l'exercice du métier complet.

• **Qualités personnelles :**

- connaît le métier par le bagage théorique et l'expérience pratique ;
- connaît tous les matériaux et appareils employés et leur utilisation ;
- peut travailler avec la plupart des appareils de mesure dans l'entreprise ;
- peut lire le plan ;
- doit pouvoir travailler en équipe ou seul ;
- peut s'entretenir de problèmes techniques avec des tiers ;
- peut travailler avec tous les appareils de mesure dans l'entreprise.

• **Activités :**

- prévoir les difficultés qui peuvent surgir et pouvoir les solutionner rapidement, de façon à éviter toute perte de temps ;
- prendre les initiatives nécessaires pour aboutir au résultat recherché avec un minimum d'efforts et de frais ;
- peut mener ses missions à bien sans aide ni contrôle.

• **Responsabilités :**

- fait rapport à ses supérieurs, discute avec eux des possibilités d'exécution ;
- contrôle la livraison des matériaux, fait les remarques adéquates à ce sujet et tire les conclusions nécessaires à propos de l'avancement du travail.

• **Fonctions :**

- tout travail du diamant et opérations préliminaires (polissage, coupage, sertissage, battage, ajustage, recuit...);
- fabrication de colliers, bracelets, boîtiers de montres, serrures à cliquet, montage de charnières ;
- sertissage de toutes pierres précieuses dans des bijoux, suivant toutes les techniques ;
- exécution de toutes réparations ;
- moulage : tous travaux préparatoires allant jusqu'au coulage de tous les alliages suivant toutes les techniques ;
- horlogers-réparateurs :
 - entretien intégral de « petites » complications : enroulement automatique et mécanisme de date ;
 - contrôle et mise au point de mécanismes.

6

F. L'ouvrier qui exécute des tâches spécialisées requérant une formation théorique et demandant de l'expérience pour acquérir les connaissances, la précision, l'habileté et la vitesse nécessaires à l'exercice de toutes les spécialités du métier.

- **Qualités personnelles :**

- connaît le métier par le bagage théorique et l'expérience pratique ;
- connaît tous les matériaux et appareils employés et leur utilisation ;
- peut travailler avec la plupart des appareils de mesure dans l'entreprise ;
- peut lire le plan ;
- doit pouvoir travailler en équipe ou seul ;
- peut s'entretenir de problèmes techniques avec des tiers ;
- peut travailler avec tous les appareils de mesure dans l'entreprise.

- **Aptitudes :**

- en dehors des qualités de la fonction précédente, tous les problèmes délicats devront pouvoir être résolus.

- **Activités :**

- idem précédente ;
- veiller à ce qu'aucun problème technique de quelque nature que ce soit ne se pose durant l'exécution du travail, en se le remémorant à l'avance et en cherchant et appliquant la bonne solution.

- **Responsabilités :**

- prend les initiatives nécessaires de façon autonome pour informer la direction d'une part et d'autre part s'acquitter de façon rentable des missions qui lui sont confiées ;
- fait des propositions en matière de recyclage.

- **Fonctions :**

- régler et programmer des machines automatiques et à commande numérique ;
- réviser des machines et des appareils ;
- faire le calcul de prix de nouveaux bijoux et réparations ;
- fabriquer des modèles avec tous matériaux (cire, métal entre autres) ;
- conception de bijoux CAD/CAM ;
- horlogers-réparateurs :
 - améliorer ou réparer des fonctions de mécanismes et composants de pendules ;
 - entretien complet, réparation et réglage de complications telles que chronographe et mécanisme de date complexe ;
 - travaux de restauration sur pendules et montres ;

4

- contribution à la formation d'apprentis.

CHAPITRE III. - Dispositions générales.

Article 4.

Chaque fiche salariale individuelle et chaque décompte salarial, remis à l'ouvrier, doivent mentionner la catégorie professionnelle exacte à laquelle appartient l'intéressé.

Chaque ouvrier appartient nécessairement à l'une des catégories professionnelles mentionnées à l'article 3.

Pour cette mention, il suffit d'utiliser la lettre distinctive se rapportant à chaque catégorie professionnelle « A. » ou « B. » ou « C. » ou « D. » ou « E. » ou « F. ».

Article 5.

La liste de fonctions définie à l'article 3 de la présente convention n'est pas limitative et peut être adaptée si nécessaire.

CHAPITRE IV. - Remplacement de convention collective de travail.

Article 6.

La présente convention collective de travail remplace la convention collective de travail du 22 mars 1991 relative à la classification professionnelle, rendue obligatoire par arrêté royal le 27 mai 1992 (Moniteur belge du 17 juin 1992).

CHAPITRE V. - Dispositions finales.

Article 7.

La présente convention prend effet à dater du 1^{er} juillet 2003 et est conclue pour une durée indéterminée.

Elle peut être dénoncée par une des parties moyennant un préavis de six mois, signifié par lettre recommandée à la poste, adressée au Président de la Sous-commission paritaire pour les métaux précieux.

La partie qui prend l'initiative de cette dénonciation s'engage à en préciser les raisons et à introduire simultanément des propositions d'amendements, qui seront discutées au sein de la Sous-commission paritaire dans le mois qui suit la réception.

Collectieve arbeidsovereenkomst van 24 september 2003

BEROEPENCLASSIFICATIE

In uitvoering van artikel 17 van het nationaal akkoord 2003-2004 van 16 mei 2003.

HOOFDSTUK I. - Toepassingsgebied.

Artikel 1.

Deze collectieve arbeidsovereenkomst is van toepassing op de werkgevers en op de werklieden van de ondernemingen die ressorteren onder het Paritair subcomité voor de edele metalen.

Artikel 2.

Voor de toepassing van deze collectieve arbeidsovereenkomst wordt onder "werklieden" verstaan de werklieden en de werksters.

HOOFDSTUK II. - Beroepenclassificatie.

Artikel 3.

De werklieden tewerkgesteld in de bij artikel 1 bedoelde ondernemingen worden in zes categorieën ingedeeld rekening houdend met de aard der uitgevoerde werken, van de beroepsbekwaamheid en van de graad van zelfstandigheid bij de uitvoering van de taken die hun worden toevertrouwd.

Worden beschouwd als:

A. De werkman die eenvoudige arbeid uitvoert, waarvoor geen speciale kennis, noch bijzondere handigheid gevergd wordt.

* **Persoonlijke kwaliteiten**

- moet in team kunnen werken en de meer gespecialiseerde helpen bij de uitvoering van zijn werk.
- moet orders kunnen ontvangen en eenvoudige taken uitvoeren onder leiding van anderen

* **Activiteiten**

- geestelijke: aandacht geven aan instructies
- lichamelijke: verplaatsen materialen, helpen, laden, lossen, opruimen

Uitvoeren van werken waarvoor geen specifieke beroepsopleiding vereist is

- het werk: hoofdzakelijk handenarbeid
- moet enkel werken onder toezicht van een hoger gekwalificeerde

* **Verantwoordelijkheid**

- degelijk uitvoeren van de gegeven instructies
- de leiding inlichten over de ondervonden moeilijkheden

* **Functies**

- arbeider die geen enkele ondervinding voorheen heeft gehad, beginners zonder gedegen praktijkervaring
- aanleren van basistechnieken zoals o.a. polijsten, zagen, schuren, solderen, graveren, zetten, walsen, stansen, wassen spuiten, op boom plaatsen, inplaasteren, rhodieren, doubleren...
- poetsvrouw
- uurwerkmakers-herstellers:
 - vervangen van batterij
 - vervangen of plaatsen van eenvoudige armbanden

B. De werkmans die eenvoudige en repetitieve werkzaamheden met een machine of apparaat in de fabricatie uitvoert.

* **Persoonlijke kwaliteiten**

- specifieke élémentaire kennis van de stiel verworven door theoretische en praktische opleiding
- kent de meeste werktuigen en de courant te gebruiken apparaten
- moet in teamverband kunnen werken

* **Activiteiten**

- inzicht hebben in eenvoudige werkschema's en kunnen werken volgens deze
- moet eenvoudige en repetitieve werkzaamheden kunnen uitvoeren

* **Verantwoordelijkheid**

- het opgedragen werk degelijk uitvoeren
- verslag uitbrengen van de ondervonden moeilijkheden

* **Functies**

- arbeider in opleiding die de basistechnieken beheerst
- eenvoudig machinaal graveren
- stempelen met stempelmachine
- zandstralen
- aflakken
- opschuren gietwerk
- eenvoudig soldeerwerk
- eenvoudige herstellingen

- 4
- op maat **zetten** eenvoudige ringen
 - polierster na 1 jaar **ervaring**
 - **uurwerkmakers-herstellers**
 - bewerkingen aan horlogekasten:
 - **vervangen** van glas
 - vervangen van kroon of drukknop
 - **contrôle** van **waterdichtheid**
 - aanpassen en plaatsens van metalen armbanden
 - standaardomwisseling van goedkope en eenvoudige **kwartsgangwerken**
 - **deelwerkzaamheden** aan klokken, o.a. reinigen, verbussen, ...

C. De werkmans die een grote verscheidenheid van werken **uitvoert** in deeltaken van de fabricatie.

* **Persoonlijke kwaliteiten**

- kent de **courante materialen** en apparaten, hun toepassing en installatievoorwaarden. Kan met toestellen omgaan
- **moet zowel** in teamverband als zelfstandig kunnen werken
- moet voldoen aan de vereisten van voorgaande categorieën

* **Activiteiten**

- **inzicht** hebben in eenvoudige werkschema's en kunnen werken volgens deze
- kan een grote verscheidenheid van werken uitvoeren

* **Verantwoordelijkheid**

- **correct** uitvoeren van het opgedragen werk
- verslag uitbrengen van de ondervonden moeilijkheden

* **Functies**

- Arbeider van een hogere categorie in opleiding die de **basistechnieken** terdege **beheerst** en deze correct weet toe te passen
- polierster na 3 jaar ervaring
- **alle machinaal** graveren
- **alle** eenvoudig **soldeerwerk**
- ringen indrukken/uitrekken, draaien binnenkant
- **vlak walsen**, gloeien
- **ronde draad** trekken
- voorbereiding op het rollen van trouwringen: kappen, **doorzetten**, kloppen, gloeien
- eenvoudig **diamanteerwerk**
- was injecteren
- assemblage gietwerk
- **maken** van eenvoudige rubber malen
- **uurwerkmakers-herstellers**
 - monteren van **mechanische horlogeloopwerken**
 - inkasten van herstellde of nieuwe gangwerken
 - oppervlakbehandeling van stalen en gouden horlogekasten

D. De werkman die werkzaamheden uitvoert die een theoretische opleiding vergen en ervaring vragen om kennis, nauwkeurigheid en snelheid te verwerven voor het uitoefenen van het vak.

* **Persoonlijke kwaliteiten**

- kent de stiel door theoretische kennis en praktische ervaring
- kent alle gebruikte materialen, apparaten en hun toepassing
- kan met de meeste meettoestellen werken in het bedrijf
- kan plan lezen
- moet in team of alleen kunnen werken

* **Activiteiten**

- inzicht hebben in alle schema's, ze kunnen interpreteren, eventuele gebreken ervan aanwijzen
- moet verslag kunnen uitbrengen
- kan zonder toezicht werken op een bepaalde herstelling en dit zowel met als zonder hulp
- opknappen zonder hulp of verdere controle van een speciale herstelling

* **Verantwoordelijkheid**

- het opgedragen werk tot een goed eind brengen op technisch en op rendementsgebied
- initiatief kunnen nemen in eenvoudige moeilijkheden, roept hulp in van een hogere categorie bij grote moeilijkheden

* **Functies**

- persen afstellen
- scheikundige analyses van materialen
- walsen, gloeien, draadtrekken alle vormen
- munten egaliseren
- draaien, frezen, boren, schaven, slijpen
- onderhoudswerken machines
- uitvoeren van een ruime verscheidenheid aan herstellingen
- cliquetsloten assembleren
- casting: alle voorbereidende werken alsook gieten zelf
- alle edelstenen zetten in juwelen
- uurwerkmakers-herstellers
 - volledige herstelling van eenvoudige mechanische of kwartsgangwerken met inbegrip van pannedetectie en reparatie
 - klasseren, beheren en verdelen van onderdelen
 - volledig onderhoud van mechanische klokkengangwerken met slagwerk

E. De werkman die werkzaamheden uitvoert die een theoretische opleiding vergen en ervaring vragen om kennis, nauwkeurigheid, handigheid en snelheid te verwerven voor het uitoefenen van het volledige vak.

* **Persoonlijke kwaliteiten**

- kent de stiel door theoretische kennis en praktische ervaring

- kent **alle** gebruikte materialen, apparaten en hun aanwending
- kan met de meeste meettoestellen werken in het bedrijf
- kan plan lezen
- moet in team of alleen kunnen werken
- kan met derden discussiëren over technische problemen
- kan met **alle** meettoestellen werken in het bedrijf

* **Activiteiten**

- de moeilijkheden welke zich kunnen voordoen voorzien en er tijdig een oplossing voor vinden, zodat ze geen aanleiding geven tot tijdverlies
- de nodige initiatieven nemen om tot het gevraagde resultaat te komen met een minimum aan inspanning en kosten
- kan zonder hulp of controle zijn opdrachten tot een goed einde brengen.

* **Verantwoordelijkheid**

- rapporteert aan zijn overste, bespreekt met hen de uitvoeringsmogelijkheden
- controleert de aflevering van de materialen, maakt hierover de gepaste bemerkingen en trekt de nodige besluiten in verband met de vooruitgang van het werk

* **Functies**

- Alle diamanteerwerk en voorbereidend werk (walsen, kappen, doorzetten, slagen, rollen, gloeien, ...)
- colliers, armbanden, horlogebanden, cliquetsloten vervaardigen, scharnieren monteren
- alle edelstenen in juwelen zetten, volgens alle technieken
- alle herstellingen uitvoeren
- casting: alle voorbereidende werken tot en met gieten van alle legeringen volgens alle technieken
- uurwerkmakers-herstellers
 - volledig onderhoud van "kleine" complicaties: automatische opwinding en datummechanisme
 - controle en afregeling van gangresultaten

F. De werkmans die gespecialiseerde werkzaamheden uitvoert die een theoretische opleiding vergen en ervaring vragen om kennis, nauwkeurigheid, handigheid en snelheid te verwerven voor het uitoefenen van alle specialiteiten van het vak.

* **Persoonlijke kwaliteiten**

- kent de stiel door theoretische kennis en praktische ervaring
- kent alle gebruikte materialen, apparaten en hun aanwending
- kan met de meeste meettoestellen werken in het bedrijf
- kan plan lezen
- moet in team of alleen kunnen werken
- kan met derden discussiëren over technische problemen
- kan met alle meettoestellen werken in het bedrijf

* **Geschiktheid**

- buiten de kwaliteiten van voorgaande functie, zullen ook alle delicate problemen kunnen behandeld worden met goed resultaat

» **Activiteiten**

- de moeilijkheden welke zich kunnen voordoen voorzien en er tijdig een oplossing voor vinden, zodat ze geen aanleiding geven tot tijdverlies
- de nodige initiatieven nemen om tot het gevraagde resultaat te komen met een minimum aan inspanning en kosten
- kan zonder hulp of contrôle zijn opdrachten toteen goed einde brengen
- ervoor zorgen dat er zich geen technische moeilijkheden van welke aard ook, voordoen gedurende de uitvoering van het werk, door deze op voorhand te herdenken en de gepaste oplossing te zoeken en toe te passen.

* **Verantwoordelijkheid**

- neemt zelfstandig de nodige initiatieven om enerzijds de directie te informeren en anderzijds de hem toevertrouwde opdrachten rendabel af te werken
- doet voorstellen i.v.m. bijscholing

* **Functies**

- automatische en CNC machines stellen en programmeren
- machines en toestellen reviseren
- prijsberekening maken van nieuwe juwelen en herstellingen
- modellen vervaardigen in alle materialen (was, metaal e.a.)
- Cad Cam juweelontwerp
- uurwerkmakers-herstellers
 - verbeteren of herstellen van mechanisme functies en onderdelen van klokken
 - volledig onderhoud, herstelling en afregeling van complicaties als Chronograaf en complexe datummechanismes
 - restauratiewerk aan klokken en horloges
 - meewerken aan de opleiding van leerjongens

HOOFDSTUK III. - Algemene bepalingen.

Artikel 4.

Op iedere individuele loonfiche en loonafrekening, overhandigd aan de werkman, moet de juiste beroepencategorie, waartoe betrokkene hoort, vermeld worden.

Iedere werkman behoort noodzakelijkerwijze tot één van de beroepencategorieën vermeld onder artikel 3 van onderhavige overeenkomst.

Voor de vermelding volstaat het gebruik van de kenletter behorende bij iedere beroepencategorie: catégorie "A." of "B." of "C." of "D." of "E." of "F.".

Artikel 5.

De lijst met functies zoals bepaald in artikel 3 van onderhavige overeenkomst is niet limitatief en kan worden aangepast volgens noodwendigheid.

HOOFDSTUK IV. - Vervanging van collectieve arbeidsovereenkomst

Artikel 6.

Deze collectieve arbeidsovereenkomst vervangt de collectieve arbeidsovereenkomst van 22 maart 1991 betreffende de beroepenclassificatie, algemeen verbindend verklaard bij koninklijk besluit op 27 mei 1992 (Belgisch Staatsblad van 17 juni 1992).

HOOFDSTUK V. - Slotbepalingen.

Artikel 7.

Deze overeenkomst heeft uitwerking met ingang van 1 juli 2003 en wordt gesloten voor onbepaalde duur.

Zij kan door een van de partijen opgezegd worden mitseen opzegging van zes maanden betekend bij een ter post aangetekend schrijven gericht aan de Voorzitter van het Paritair subcomité voor de edele metalen.

De partij die het initiatief van de opzegging neemt, verbindt er zich toe de redenen van opzegging op te geven en tegelijkertijd amendementsvoorstellen in te dienen welke binnen één maand na de ontvangst in de schoot van het Paritair subcomité besproken worden.